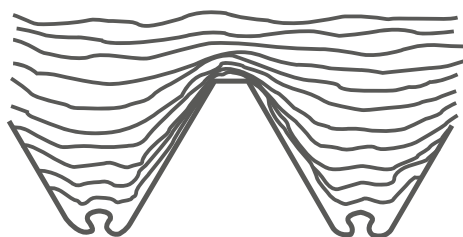
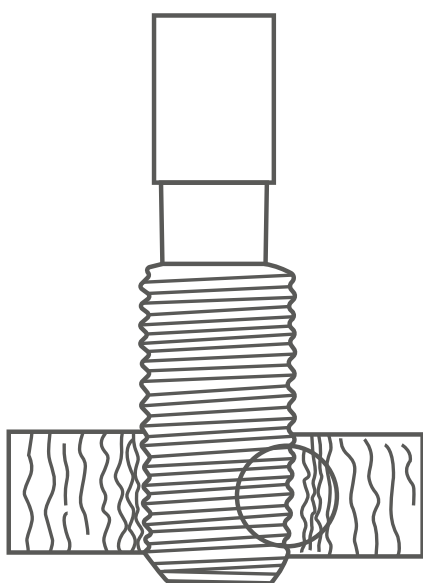


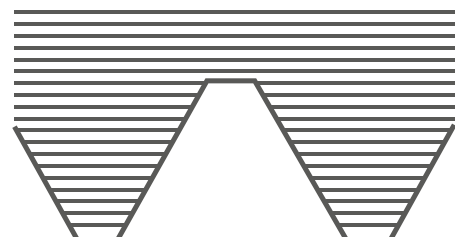


TEKNISK INFORMATION

Flutless eller sporløse gevindformende tappe er et værktøj, der anvendes til at forme gevind uden at skære i materialet på indvendige gevind. Disse tappe findes under produktgruppen Maskintappe rullet gevind. Det indvendige gevind bliver under bearbejdelse ved hjælp af deformation af materialet uden at beskadige fiberstrukturen, som vist på tegningen nedenfor



Fiberstruktur
ved gevindforming



Fiberstruktur
ved gevindskæring

Fordele:

- længere udholdenhed som skæretappe
- højere skærehastighedsmuligheder
- stabil præcision af dimension og profil
- høj stabilitet af det formende gevind
- høj sikkerhed mod brud og skade på gevind
- ingen fjernelse af spåner
og ingen fastklemning af spån

Her kan du bruge et gevindformende værktøj:

De primære applikationer dette værktøj bruges til er ulegerede og lavlegerede ståle, strukturelt stål, varmebestandigt stål, rustfri stål, til langspånedede ikke-herholdige metaller, herunder (Kobber, Messing, Bronze og Alu), Zinklegeringer. De gevindformende tappe kan bruges både til gennemgående og blinde huller.

Gevindformende tappe og anbefalede kernehulsdiameter

D	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
Ø	2,80	3,70	4,65	5,55	7,45	9,30	11,20	13,00	15,10

